

THÉP GÂN CUỘN (VẪN)

HOT-ROLLED DEFORMED STEEL BARS IN COIL

TCVN 1651-2 Standard

Table 3

Kích thước sản phẩm Size of product	Đường kính danh nghĩa thanh Nominal dia. (d) mm	Diện tích danh nghĩa mặt cắt ngang Cross section area (S) mm ²	Khối lượng đơn vị Unit weight (Kg/m)	Sai lệch cho phép Tolerance %
D6	6	28.3	0.222	±8
D8	8	50.3	0.395	±8
D10	10	78.5	0.617	±6
D12	12	113	0.888	±6
D14	14	154	1.21	±5
D16	16	201	1.58	±5

Chú thích: 1. Các tiêu chuẩn và kích thước khác có thể được sản xuất theo nhu cầu của khách hàng.
2. Như TCVN 1651-2, $S = 0.7854 \times d^2$.

Note: 1. Other standards and sizes also can be produced according to the demands of customers.
2. As the TCVN 1651-2, $S = 0.7854 \times d^2$.

Table 4

Mác Thép Grade	Thành Phần Hóa Học Chemical Compositions						Đặc Tính Cơ Lý Mechanical Properties					
	C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	CEV Max %	Giới hạn chảy Yield Point (N/mm ²) min	Giới hạn đứt Tensile Strength (N/mm ²) min	Độ giãn dài Percentage of Elongation min%	Góc Uốn Bend Angl e	Đường Kính Gối Uốn Diameter Of Roller Bending	
CB300-V	-	-	-	0.050	0.050	-	300	450	19	180°	3d	$d \leq 16$
CB400-V	0.29	0.55	1.80	0.040	0.040	0.56	400	570	14	180°	4d	$16 < d \leq 50$
											5d	$d \leq 16$
CB500-V	0.32	0.55	1.80	0.040	0.040	0.61	500	650	14	180°	5d	$d \leq 16$
											6d	$16 < d \leq 50$
CB600-V	-	-	-	0.040	0.040	0.63	600	710	10	90°	6d	$d \leq 32$
											7d	$32 < d \leq 50$

Chú thích 1. d: đường kính danh nghĩa
2. $CEV = C + Mn/6 + (Cr + V + Mo)/5 + (Cu + Ni)/15$

Note: 1. d: nominal diameter of deformed bar
2. $CEV = C + Mn/6 + (Cr + V + Mo)/5 + (Cu + Ni)/15$

THÉP GÂN CUỘN (VẪN)

HOT-ROLLED DEFORMED STEEL BARS IN COIL

Table 5

Standard Tiêu chuẩn	Designation Quy cách	Nominal dia. Đường kính danh nghĩa (mm)	Nominal Sectional Area Diện tích tiết diện danh nghĩa (cm ²)	Unit Mass Khối lượng đơn vị (kg/m)	Tolerance Dung sai (%)	Mean Interval Between Knots Khoảng cách trung bình giữa các vân (P) mm (max)	Knot Vân (a) mm	Single Clearance Width (b) mm (max) Khoảng trống gián đoạn tối đa giữa các gân
CNS 560 A2006	D10	9.53	0.7133	0.56	±7	6.7 max	0.4 ~ 0.8	3.7 max
	D13	12.7	1.267	0.994	±7	8.9 max	0.5 ~ 1.0	5.0 max
	D16	15.9	1.986	1.56	±5	11.1 max	0.7 ~ 1.4	6.2 max
JIS JIS G3112	D6	6.35	0.3167	0.249	+ not specified -8%	4.4 max	0.3 ~ 0.6	5.0 max
	D8	7.94	0.4951	0.389	+ not specified -8%	5.6 max	0.3 ~ 0.6	6.3 max
	D10	9.53	0.7133	0.56	±6	6.7 max	0.4 ~ 0.8	7.5 max
	D13	12.7	1.267	0.995	±6	8.9 max	0.5 ~ 1.0	10.0 max
	D16	15.9	1.986	1.56	±5	11.1 max	0.7 ~ 1.4	12.5 max
ASTM A615 A706	3	9.5	0.71	0.56	- 6 min	6.7 max	0.38 min	3.6 max
	4	12.7	1.29	0.994	- 6 min	8.9 max	0.51 min	4.9 max
	5	15.9	1.99	1.552	- 6 min	11.1 max	0.71 min	6.1 max
GB 1499-2	D6	5.8	0.2827	0.222	±6	3.5~4.5	0.3~0.9	1.8 max
	D8	7.7	0.5027	0.395	±6	5.0~6.0	0.5~1.2	2.5 max
	D10	9.6	0.785	0.617	±6	6.5~7.5	0.7~1.4	3.1max
	D12	11.5	1.131	0.888	±6	7.5~8.5	0.8~1.6	3.7max
	D14	13.4	1.539	1.21	±5	8.5~9.5	1.0~1.8	4.3max
	D16	15.4	2.011	1.58	±5	9.5~10.5	1.1~1.9	5.0max
KS D3504	D6	5.29	0.316	0.249	+ not specified -8%	4.4 max	0.3~0.6	5.0max
	D8	6.35	0.495	0.389	+ not specified -8%	5.6 max	0.3~0.6	6.3max
	D10	9.53	0.713	0.56	±6	6.7max.	0.4~0.8	7.5max.
	D13	12.7	1.267	0.995	±6	8.9max.	0.5~1.0	10.0max.
	D16	15.9	1.986	1.56	±6	11.1max.	0.7~1.4	12.5max.
BS B4449	10 mm	10	0.785	0.617	±4.5	4.00 ~ 12.00	0.30 ~ 1.50	
	12 mm	12	1.13	0.888	±4.5	4.80 ~ 14.40	0.36 ~ 1.80	
	16 mm	16	2.01	1.58	±4.5	6.40 ~ 19.20	0.48 ~ 2.40	
AS 4671	12.0 mm	12	1.13	0.888	±4.5	6.0 ~ 12.0	0.6 ~ 1.2	
	16.0 mm	16	2.01	1.58	±4.5	8.0 ~ 16.0	0.8 ~ 1.6	
NZS 4671	10.0 mm	10	0.785	0.617	±4.5	5.0 ~ 10.0	0.50 ~ 1.00	
	12.0 mm	12	1.13	0.888	±4.5	6.0 ~ 12.0	0.60 ~ 1.20	
	16.0 mm	16	2.01	1.58	±4.5	8.0 ~ 16.0	0.80 ~ 1.60	